



ABSORBANT 24/48

ATL : ABSORBANT TOUS LIQUIDES

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Montmorillonite calcinée entre 900°C et 1100°C
- Constituée essentiellement de silico-aluminates
- Absorbant utilisable sur les revêtements routiers
- Conforme à la norme NFP 98-190
- Type A (Vrac) selon NFT 90-362
- Absorbe très rapidement une grande quantité de liquide
- Selon norme : NFT 90-361
- Eau : 119% de rétention
- Hydrocarbure (gazole) : 140% de rétention
- Ne relargue pas
- Antidérapant, ne s'agglutine pas, ne forme pas de boue
- Sécurise les lieux de travail en évitant les glissades
- Ininflammable
- Facile à mettre en place et à récupérer
- Ne laisse pas de trace et tâche pas
- Utilisable sur tous type de sols, en intérieur comme en extérieur
- Hydrocarbures, huiles, eau douce ou salée, liquide de freins, fluides de coupe ou hydrauliques, graisses, solvants...
- Economique de par son haut pouvoir absorbant

MODE D'EMPLOI

Etaler une couche de quelques millimètres et laisser agir.
La coloration sombre des granulés indique le degré d'absorption.
Eliminer ensuite par un simple balayage

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

- | | |
|---------------------------|------------------|
| • Aspect : | Granulés |
| • Couleur : | Beige doré |
| • Odeur : | Inodore |
| • Densité à 20°C | 0,56 (apparente) |
| • Solubilité dans l'eau : | Négligeable |

ELIMINATION

Les absorbants contaminés par les produits polluants peuvent présenter les mêmes dangers que ces derniers. Ils doivent être manipulés et stockés avec la même précaution. Leur collecte, leur étiquetage et leur élimination devront se faire selon la législation en vigueur. Pour les autres précautions, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

Sac de 30L poids 18kg

Code produit : IT1796043

STOCKAGE

Local sec et ventilé. A l'abri de l'humidité.
Bien refermer les emballages après usage.

