



PGF MIROIR PROTECTION GALVA FINITION MIROIR

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Retouche des pièces galvanisées neuves
- Aspect identique au zinc fondu en sortie de bain de galvanisation à chaud
- Protection des cordons de soudure
- Double protection chimique et mécanique
- Excellente tenue à la corrosion : 3000h au test du brouillard salin test ASTM B117
- Utilisable à basse température
- Résiste sans altération jusqu'à 350°C
- Film lisse et flexible offrant une résistance à l'abrasion
- Pouvoir couvrant : 3 à 4m² selon le support et l'épaisseur
- Pureté de l'aluminium : 98%
- Epaisseur d'une couche : ≈ 30 µm

DOMAINES D'APPLICATION

- S'applique sur les retouches de pièces galvanisées, cordons de soudure, métaux ferreux, acier, fer, alliages...
- Charpentes métalliques, huisseries, portails, escaliers, pylônes, carrosserie, auto, remorques tuyauterie, chaudières, cuves...

MODE D'EMPLOI

- Pour que la PGF MIROIR accroche parfaitement, il est impératif de bien dégraisser, poncer, brosser, lessiver, dépoussiérer et sécher parfaitement les surfaces
- Eviter de peindre lorsque la température est inférieure à 5°C
- Secouer l'aérosol tête en bas durant 1 à 2 minutes, la bille mélangera les solvants, résines et pigments
- Débuter la pulvérisation en déplaçant l'aérosol, tête en haut à 15/25 cm du support
- Pulvériser en bandes se chevauchant légèrement et ne jamais tenir l'aérosol immobile dans la même direction pour éviter les coulures
- Pour obtenir un bon pouvoir couvrant, alternez vos mouvements de gauche à droite et de haut en bas
- Faites des couches fines et répétées plutôt qu'une seule qui coulera
- Attendre 30 minutes entre les couches
- Le séchage complet intervient au bout de 12 heures
- Une fois le travail terminé, on retourne l'aérosol, on appuie sur le diffuseur pour purger tout le dispositif de pulvérisation. Maintenir sous pression jusqu'à l'arrivée unique du gaz propulseur
- Nettoyer si nécessaire le diffuseur avec du white spirit

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

• État physique :	Liquide
• Couleur :	Zinc en fusion
• Odeur :	Solvant organique
• Point éclair :	< 0°C
• Pont d'ébullition :	< 0°C
• Masse volumique :	0.952 g/cm ³

CONDITIONNEMENT

- Aérosol 650/500ml x 6 Code produit : IT1139124

STOCKAGE

- Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Ne pas perforer, ni brûler, même après usage. Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50°C / 122°F.

Cette fiche technique a été établie le 17/02/21 et annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et expériences à ce jour. L'attention des utilisateurs attirée sur les risques éventuels encourus lorsque le produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.

